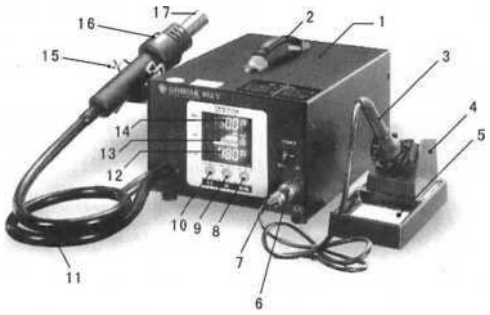
Ref: 2240-17

STATION SOUDAGE/DESSOUDAGE 952V

Manuel d'utilisation



Pour minimiser le bruit de la station à air chaud, il faut dévisser les 3 visses chromées sous le châssis de la station.

1. Détails de la station:

1. Châssis
2. Poignet de transport
3. Fer à souder
4. Support de fer
5. Eponge
6. Connecteur d'entrée du fer à souder
7. Interrupteur Marche/Arrêt général
8. Bas
9. Haut
10. SET
11. Tuyau du flux d'air chaud
12. Affichage de la température du fer à souder
13. Affichage du débit d'air
14. Affichage de la température du fer à air chaud
15. Support du fer à air chaud
16. Fer à air chaud
17. Buse de sortie d'air chaud

2. Réglage des températures et du débit d'air :

Appui long sur **SET** pour accéder aux réglages de température et du débit d'air, le premier réglage concerne la température du fer à air chaud.
Hot air CLIGNOTTE
Avec les touches **haut/bas** régler la température souhaitée.
Appui bref sur **SET** pour régler le débit d'air
AIR clignote
Avec les touches **haut/bas** régler le débit d'air souhaité (se référer aux barres graphiques pour connaître le débit d'air).
Appui bref sur **SET** pour régler la température du fer à souder
SOLDERING clignote
Avec les touches **haut/bas** régler la température souhaitée.
Appui bref sur **SET** pour sortir du mode Réglages.

3. Mise en/hors service de la station à air chaud uniquement

Il est possible de couper uniquement la partie fer à air chaud.
Maintenir **SET** puis un appui bref sur **HAUT**. Relâcher les touches, la température chute à 100°C puis l'affichage de la partie AIR CHAUD s'éteint.

Pour remettre en service la partie AIR CHAUD. Maintenir **SET** puis un appui bref sur **HAUT**. Relâcher les touches, l'affichage s'allume, la température et le débit d'air se calent aux valeurs réglées.

4. Mise en/hors service de la partie fer à souder uniquement

Il est possible de couper uniquement la partie fer à souder.
Maintenir **SET** puis un appui bref sur **BAS**. Relâcher les touches, l'affichage de la partie FER A SOUDER s'éteint.

Pour remettre en service la partie FER A SOUDER. Maintenir **SET** puis un appui bref sur **BAS**. Relâcher les touches, l'affichage de la partie FER A SOUDER s'allume.

5. Caractéristiques techniques :

Station à air chaud	**Caractéristique**	**Station de soudage**	**Caractéristique**
Alimentation	220VAC	Puissance	50W
Puissance	150 à 650W	Tension du fer	24VAC
Puissance de la pompe	45W	Impédance entre la panne et la terre	~2ohm
Débit d'air	0,12 à 1,6Nm3/h	Tension entre la panne et la terre	~2mV
Température de l'air	100 à 500°C	Température du fer	200 à 480°C
Puissance total	700W		
Dimensions	245(L)x184(l)x135(h)mm		

Note : A la mise hors tension par l'interrupteur général, la station se coupera automatiquement dés que la partie à air chaud passe en dessous de 100°C.